

# QB

## 中华人民共和国行业标准

QB 2176、2191—95

QB/T 2177~2185—95

---

### 自行车工业标准

(3)

1995—12—05 发布

1996—07—01 实施

---

中国轻工总会 发布

# 目 次

QB	2176—95	非公路自行车 安全要求 .....	(1)
QB/T	2177—95	自行车 飞轮后轴 .....	(19)
QB/T	2178—95	自行车 内变速后轴 .....	(28)
QB/T	2179—95	自行车 快卸前轴和后轴 .....	(38)
QB/T	2180—95	自行车 组合鞍管 .....	(48)
QB/T	2181—95	自行车 磨电灯 .....	(56)
QB/T	2182—95	自行车 随车打气筒 .....	(67)
QB/T	2183—95	自行车电泳涂装技术条件 .....	(75)
QB/T	2184—95	自行车铝合金件阳极氧化技术条件 .....	(78)
QB/T	2185—95	自行车单辆瓦楞纸箱包装技术条件 .....	(85)
QB	2191—95	自行车反射器 .....	(92)

## 废止标准

- ZBY 14001—86 自行车反射器
- ZBY 14003—90 越野自行车(BMX)的安全要求

## 自行车铝合金件阳极氧化技术条件

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了自行车铝合金件阳极氧化的术语、种类、类别、标志、技术要求、试验方法。

本标准适用于 QB 1714《自行车 命名和型号编制方法》中规定的各类自行车的铝合金阳极氧化件。

### 2 引用标准

GB 5944 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

### 3 术语

#### 3.1 陈化

由于封孔过程的缓慢持续进行而导致氧化膜的结构变异。变化程度取决于大气暴露时间。

#### 3.2 烧损

3.2.1 在阳极氧化过程中,由于氧化膜受到严重的电击穿,使基体铝局部损坏。

3.2.2 在阳极氧化过程中,氧化膜因局部过热而呈松软的粉状表面。

#### 3.3 粉化

阳极氧化后的表面暴露在大气中形成一层白色粉状物,通常由于阳极氧化膜质量低劣所致。

#### 3.4 剥落

阳极氧化膜碎裂和附着力下降的现象。

#### 3.5 露底

阳极氧化件有局部或全部无氧化膜,显示基体色泽。

#### 3.6 后斑效应

在成品表面上斑点延迟出现的现象。

#### 3.7 碰伤

工件表面明显的凹陷、划痕及氧化膜上的明显划伤。

#### 3.8 水迹

氧化后由于残留水滴形成的氧化膜色泽不一致。

#### 3.9 流痕

由于封闭残留溶液在氧化膜上形成的色泽不一致。

#### 3.10 条纹